

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

ОСТ 108.321.14—82

Взамен ОСТ 24.321.04 в части

 $p_{ном} = 40$ кгс/см², $t = 440^\circ\text{C}$; $p_{ном} = 76$ кгс/см², $t = 145^\circ\text{C}$; $p_{ном} = 44$ кгс/см², $t = 340^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с угламигиба 15, 30, 45, 60 и 90°, изготавливаемые из труб по ОСТ 108.320.102 из стали марки 20 по ТУ 14—3—460 для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры гнутых отводов для трубопроводов с абсолютным давлением и температурой среды:

 $p = 3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t = 440^\circ\text{C}$; $p = 7,45$ МПа (76 кгс/см²), $t = 145^\circ\text{C}$; $p = 4,31$ МПа (44 кгс/см²), $t = 340^\circ\text{C}$.

2. Конструкция и размеры гнутых отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

3. Величина овальности гнутых участков отводов не должна быть более 7%.

4. По конструкторской документации допускается изготовление гнутых отводов с угламигибов более 15°, отличающимися от указанных в настоящем стандарте. Уголгиба должен быть кратным 5, но не более 90°.

5. Допускается изготовление гнутых отводов с отличающимися от указанных в настоящем стандарте длинами прямых участков l и l_1 :

не менее 100 мм — для исполнений 01—05;

не менее D_n плюс 200 мм — для остальных исполнений.

6. Масса гнутого отвода G (в кг) определяется по формуле

$$G = 0,001 L_p g,$$

где L_p — развернутая длина, мм:

$$L_p = l + l_1 + l_2;$$

g — масса 1 м трубы по ОСТ 108.320.102, кг.

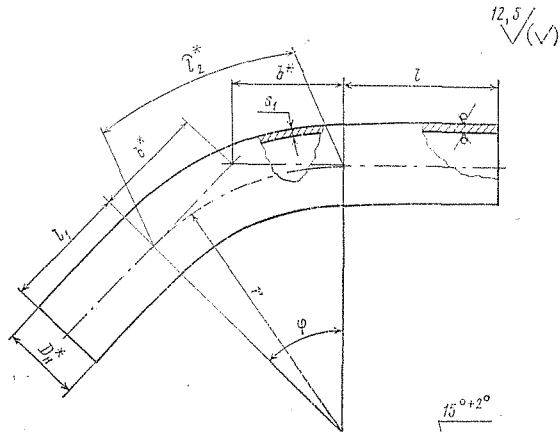
7. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

8. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 18 с угломгиба 45° и радиусом 1370 мм из трубы наружным диаметром 273 мм, с толщиной стенки 16 мм, с прямыми участками длиной $l = 800$ мм, $l_1 = 650$ мм и развернутой длиной 2526 мм:

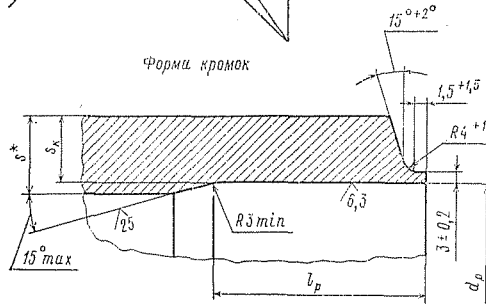
ОТВОД ГНУТЫЙ 45°—273×16—800×650×2526 — R1370 18 ОСТ 108.321.14.

9. Пример маркировки: 18 ОСТ 108.321.14

Товарный знак



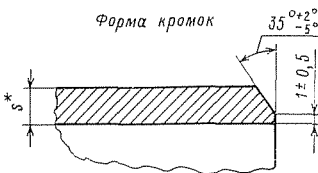
Формы кромок



* Размеры для справок.

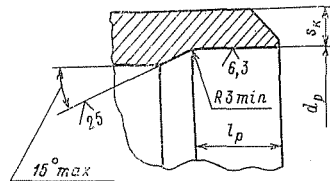
Черт 1

Форма кромок



Остальное — см. черт. 1

Черт 2



Остальное — см черт 2

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный про-ход D_3	Черт.	D_0^*	d_p		r	s^*	s_1	s_k	l	l_1	l_p		Угол габс φ	l_2^*	δ^*
				Но-ми	Пред-откл.			не менее		не менее		Но-ми	Пред-откл.			
$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=440^\circ\text{C}$; $p=7,45$ МПа (76 кгс/см ²), $t=145^\circ\text{C}$																
01														15°	105	53
02														30°	210	107
03	80	2	89	—	—	400	6	4,1	—	250	200	—	—	45°	314	165
04														60°	419	231
05														90°	628	400
06														15°	170	86
07														30°	340	174
08	150		159	142	+0,63	650	9	6,8	7,2	500	500			45°	510	269
09														60°	680	375
10														90°	1020	650
11														15°	262	132
12														30°	523	268
13	200		219	195		1000	13	9,4	9,5	500	500			45°	785	414
14														60°	1047	577
15														90°	1570	1000
16					+0,72							50	+5	15°	359	180
17														30°	717	367
18	250		273	244		1370	16	11,7	11,5	800	650			45°	1076	568
19														60°	1434	791
20														90°	2151	1370
21														15°	359	180
22														30°	717	367
23	300		325	290	+0,81	1370	19	13,5	13,5	800	800			45°	1076	568
24														60°	1434	791
25														90°	2151	1370
$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=440^\circ\text{C}$																
26														15°	157	79
27														30°	314	161
28	100	1	108	93	+0,54	600	8	5,4	5,4	300	200	50	+5	45°	471	249
29														60°	628	346
30														90°	942	600
$p=7,45$ МПа (76 кгс/см ²), $t=145^\circ\text{C}$; $p=4,31$ МПа (44 кгс/см ²), $t=340^\circ\text{C}$																
31														15°	157	79
32														30°	314	161
33	100	3	108	97	+0,54	600	6	4,2	4,6	300	200	50	+5	45°	471	249
34														60°	628	346
35														90°	942	600

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гарман; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8273504 от 26.02.83

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.321.04

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24 125 60—89	7
ОСТ 108 320 102—78	1; 6
IУ 14—3—460—75	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5.

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060

